

Материал деталей	Покрытие	Габариты покрываемых деталей (с учетом зазоров от анодов), L*B*H мм	Вес деталей, кг	
Сталь	Ц...хр Расстояние от ванны до траверсы 1300 мм*	1500*800* 600	500	
	Кд...хр	1000*400*600	500	
	Х...тв.	1500*900*800	1000	
	М...	600*200*500	20	
	О... (также Cu)	1100*450*500	20	
	Н... (также Cu)	1000*200*500	20	
	О..С	600*200*300	20	
	О..Ви	600*200*300	20	
	Хим.Н... (также Al, Cu, Ti)	400*400*450 Ø 400*450	500	
	Хим.окс.прм.	800*700*700	500	
Нержавеющая сталь, медь	Фосфатирование	800*700*600	500	
	Электрохимическое полирование (Эп)	750*400*500	500	
Электротехнич. сталь	Хим.фос.хр.	400*400*400	400	
Медь и медные сплавы	О...	1100*450*500	20	
	Хим.пас.гфж 136-41	700*400*500	20	
	О-Ви(99,5)...	600*200*300	20	
	Ср...	400*200*200	20	
Алюминий и алюминиевые сплавы	Ан.окс.черный прм.	1300*650*600	400	
	Ан.окс.красный прм.	500*600*300	400	
	Ан.окс.нхр.	Цвет желто-зеленый	1300*650*600	400
	Ан.окс.нв.	Цвет естественный	1300*650*600	400
	Обезжиривание под сварку	1300*700*1000	400	
	Хим.Окс.э	1200*650*600	400	
	литейные	Ан.окс.хром	1500*1000*1400	1000