

Материал деталей		Покрытие	Габариты покрываемых деталей (с учетом зазоров от анодов), L*В*Н мм	Вес деталей, кг	
Сталь	Ц...хр Расстояние от ванны до траверсы 1300 мм*		1500*800* 600	500	
	Кд...хр		1000*400*600	500	
	Х...тв.		1500*900*800	1000	
	М...		600*200*500	20	
	О... (также Cu)		1100*450*500	20	
	Н... (также Cu)		1000*200*500	20	
	О..С		600*200*300	20	
	О..Ви		600*200*300	20	
	Хим.Н... (также Al, Cu, Ti)		400*400*450 Ø 400*450	500	
	Хим.окс.прм.		800*700*700	500	
	Фосфатирование		800*700*600	500	
Нержавеющая сталь, медь	Электрохимическое полирование (Эп)		750*400*500	500	
Электротехнич. сталь	Хим.фос.хр.		400*400*400	400	
Медь и медные сплавы	О...		1100*450*500	20	
	Хим.пас.гфж 136-41		700*400*500	20	
	О-Ви(99,5)...		600*200*300	20	
	Ср...		400*200*200	20	
Алюминий и алюминиевые сплавы	деформируемые	Ан.окс.черный прм.		1300*650*600	400
		Ан.окс.красный прм.		500*600*300	400
		Ан.окс.нхр.	Цвет желто- зеленый	1300*650*600	400
		Ан.окс.нв.	Цвет естественный	1300*650*600	400
		Обезжиривание под сварку		1300*700*1000	400
		Хим.Окс.э		1200*650*600	400
		литейные	Ан.окс.хром		1500*1000*1400