

Автоматизированная система нормирования труда «UniNorm»

Общие сведения

Автоматизированная система нормирования труда (далее — АСНТ) предназначена для автоматизации процесса расчета технически обоснованных норм времени при серийном выпуске ядерной оружейной продукции. Она включает в себя набор модулей автоматизированной системы нормирования труда (далее — модуль АСНТ), которые соответствуют своим нормативам времени по труду.

Модуль включает в себя функционал для расчета технически обоснованных норм времени на основе формул, таблиц и соответствующих коэффициентов приведенных в нормативах по труду. Пользователь заполняет данные из технологического процесса и конструкторской документации. Формируется карта расчета, которая при необходимости выводится на печать.

Программа поддерживает сохранение, выбор необходимого расчета и его корректировку.

Функции программы

1. Управление нормативными материалами по труду.
2. Расчет нормы времени.
3. Формирование, редактирование, печать, сохранение отчета.
4. Сохранение, загрузка расчетов.
5. Обмен сообщениями.

Прогнозируемые результаты после введения АСНТ

1. Автоматизация расчета затрат. Внедрение модуля автоматизированной системы нормирования труда позволит автоматизировать после ввода данных из технологического процесса все этапы процесса расчета технически обоснованных норм времени, что исключит необходимость проведения ручных расчетов.

2. Повышение точности расчетов. Использование представленного модуля позволит обеспечить высокую точность расчетов технически обоснованных норм времени, а также учесть все необходимые условия, предусмотренные технологическим процессом и нормативами по труду.

3. Сокращение времени на выполнение расчетов. Автоматизация процесса расчета технически обоснованных норм времени позволит значительно сократить время, особенно при большом объеме освоения новых деталей, сборочных единиц.

4. Уменьшение ошибок. Система обеспечит возможность минимизировать человеческий фактор, что исключит ошибки при проведении процесса расчета технически обоснованных норм времени (внесение данных из таблиц, применение коэффициентов, математические вычисления).

Алгоритм работы пользователя с АСНТ

Работа начинается с открытия АСНТ и выбора нормативного материала по труду. Далее в Верхнем поле заполняем ячейки данных согласно списка:

- количество деталей в партии;
- количество одновременно перемещаемых изделий.

Далее в правом поле (далее — Содержание сборника) пользователь выбирает таблицу или набор таблиц. После нажатия на кнопку «Добавить», она добавляется в поле, находящемся по центру экрана (далее — Основное поле) и формирует ячейки для заполнения данных.

В выбранной таблице пользователь заполняет ячейки данных, которые необходимы для расчета по модулю АСНТ:

- факторы продолжительности;
- применяемые коэффициенты.

После этого модуль АСНТ рассчитывает норму времени и самостоятельно заполняет следующие ячейки данных:

- таблица, позиция, индекс;
- время, мин.;
- итого.

Набор ячеек для заведения данных зависит от нормативов материала по труду. Выбирая необходимый набор таблиц и заполняя ячейки, модуль АСНТ производит расчет и делает проверку на наличие ошибок. Если ошибок нет, то программа выдает результат. Этот результат можно вывести на печать, сохранить в персональном компьютере, открыть и редактировать при необходимости.